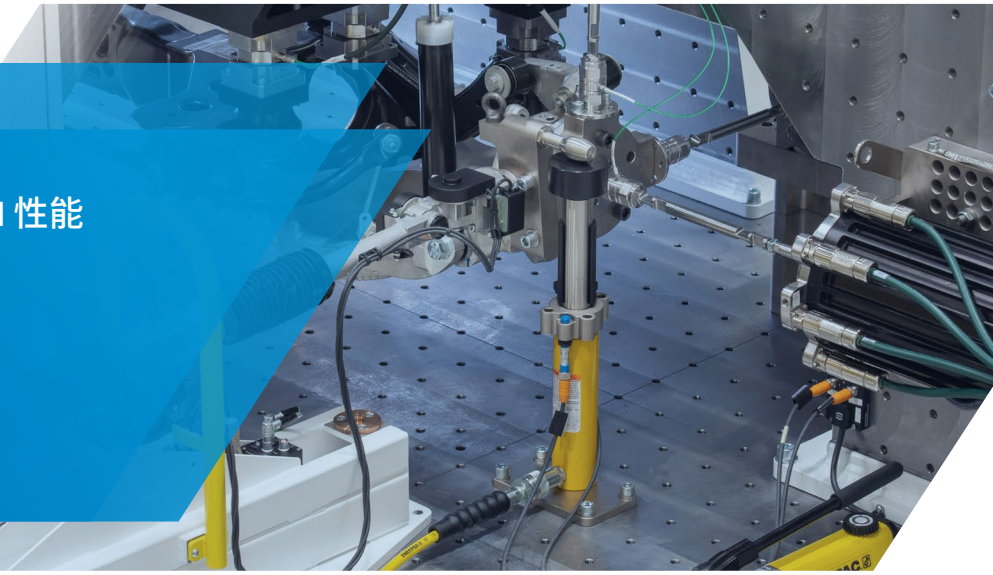


加快悬架开发速度 并提高 NVH 性能

# ANVH 250™



ANVH 250 是一款精密的轴级测试机，它能精确测量通过悬挂系统传入车体的噪声、振动和粗糙度 (NVH)。

它独到地为底盘工程师提供丰富的数据来源，而不需要原型车。  
ANVH 250 让您能够：

- / 评估并显著改善仿真模型与物理悬架系统特性之间的相关性
- / 识别自身设计问题，以便在开发计划的早期就能经济高效地解决相关问题
- / 在实验室中微调原型系统设计，以便同时满足组件乃至整个系统的性能参数



闭环控制 0-250Hz



每个执行器的气动预加载荷高达 10kN



4kHz 数据采集速率



高带宽和高精度的压电负载测量



K&C 测试选项



传感器选项包括激光器和加速度计



全电动设计



每个执行器的峰值力可达 10kN



X、Y 和 Z 轴的测试输入



超过 250Hz 的高固有频率框架



适合各种子组件类型和尺寸



全面的可定制测试输入配置文件

# 配置

## 选项

## 说明

基础系统	框架、主电气柜、控制和数据软件套件、一对垂直 10kN 执行器和一对加强筋冲子
基础传感器套件 (选项 1A)	四对带电荷放大器的承力点力传感器
高级传感器套件 (选项 1B)	一个用户可选择的加速器和激光位移传感器套装
水平执行器 (选项 2A)	一对 10kN 水平执行器, 带 X 和 Y 电机支架, 一对加强筋冲子和水平控制模块
额外的水平执行器 (选项 2B)	一对 10kN 水平执行器, 带一对加强筋冲子。前提条件: 选项 2A
多轴控制 (选项 2C) *	包括次级电气柜和多轴控制模块。前提条件: 选项 2A 和 2B
冲击测试 (选项 3) *	一对高力和位移垂直执行器和冲击测试控制模块
垂直 K&C (选项 4A)	一对动态臂主轴中心位置测量系统和垂直 K&C 控制模块
水平 K&C (选项 4B) *	水平轴 K&C 控制模块。前提条件: 选项 2A 和 4A

\*正在开发中

## 空间和保养要求

推荐的最小空间大小, 包括控制室

**6.5m x 7m x 4m 高**

系统重量

**12 吨**

地面要求

**0.15 Mpa**

电力供应基础系统

**415 V, 50/60 Hz 三相, 200A**

电力供应基础系统和多轴控制 (选项 2C)

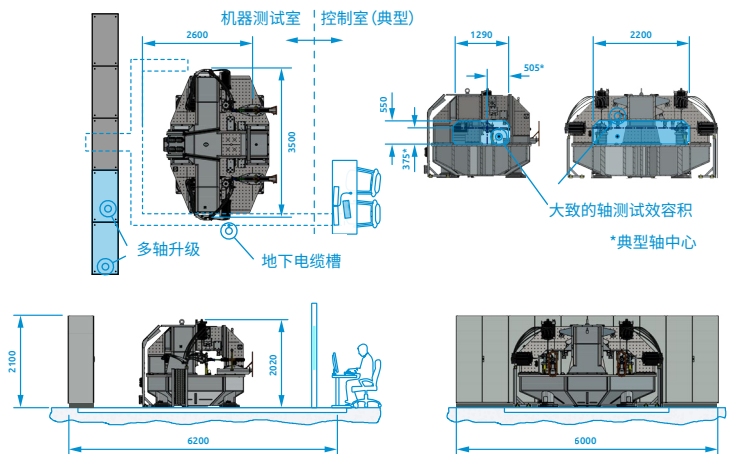
**415 V, 50/60 Hz 三相, 360 A**

压缩空气供应

**100 psi (7 bar), 干燥无油空气, 240 升/分钟 (ANR)**

轴负载要求

**高架龙门吊或叉车通道**



## 关于 AB Dynamics

AB Dynamics 是全球领先的汽车测试和验证解决方案供应商, 旨在推动更安全、更高效和可持续发展的车辆开发。作为 AB Dynamics Group 公司的一部分, 我们让客户能够在虚拟环境中开发和测试, 在赛道上进行验证, 然后在公共道路上评估车辆。

有关更多信息:  
[ANVH250.com](http://ANVH250.com)  
[info@abdynamics.com](mailto:info@abdynamics.com)

SP26.03 Issue 1

© 2022 AB Dynamics。保留所有权利。AB Dynamics™ 和 ANVH 250™ 是 AB Dynamics plc 或其子公司在英国和其他国家/地区的商标和财产。所提供的系统、部件、方法及软件可能会受专利和设计权的保护。虽然这些信息是出于善意而提供, 但对此类信息不作任何保证或陈述, 不得将其视为对 AB Dynamics plc 或其任何子公司具有约束力的任何合同或其他承诺。

